

## Evaluación Técnica Europea

**ETE 22/ 0640**

**12/ 09/ 2022**

### Parte General

**Organismo de Evaluación Técnica emisor de la Evaluación Técnica Europea:**  
Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (IETcc)

**Nombre comercial del producto de construcción**

**Owl Universal primer, Lava 20, Lava 20 top coat**

**Familia a la que pertenece el producto de construcción**

Sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida basado en poliuretano

**Fabricante**

Owl Manufacturing,  
135 Slaney Road, Glasnevin, D11AW6D. Irlanda

**Planta(s) de fabricación**

Plant 1.

**Esta evaluación técnica europea contiene**

6 páginas, incluido 1 anexo, que forman parte integrante de esta evaluación.  
El anexo 2 contiene información confidencial y no se incluye en esta evaluación técnica europea .

**Esta evaluación técnica europea se emite de acuerdo con el Reglamento (UE) N.º 305/2011, sobre la base de**

DEE 030350-00-0402  
Sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida

Las traducciones de la presente Evaluación Técnica Europea en otros idiomas se corresponderán plenamente con el documento publicado originalmente y se identificarán como tales.

La reproducción de esta Evaluación Técnica Europea, incluyendo su transmisión por medios electrónicos, deberá ser íntegra (excepto anexo/s referido/s como confidenciales). Sin embargo, puede realizarse una reproducción parcial con el consentimiento escrito del Organismo de Evaluación Técnica emisor de la ETE. En este caso, dicha reproducción parcial debe estar identificada como tal.

## Partes específicas

### 1 Descripción técnica del producto

El Sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida (LARWK) "LAVA 20 SYSTEM" es diseñado e instalado conforme a la información técnica del sistema facilitada por el fabricante al IETcc. Los componentes descritos a continuación son fabricados por el fabricante.

Componentes		Nombre comercial	Consumo
Imprimación sobre hormigón , metal y PU		LAVA PRIMER 20: epoxy base agua	≥ 0.15 kg/m <sup>2</sup>
Sistema 1	Membrana de impermeabilización	LAVA 20 + 3 % (peso) LAVA 20 CATALYST (+ Opcional: LAVA 20 TOP COAT)	≥ 2.3 kg/m <sup>2</sup>
	Malla interna	LAVA 20 GEOTEXTILE (POLYESTER) 60 g	-----
Sistema 2	Membrana de impermeabilización	LAVA 20 + 3 % (peso) LAVA 20 CATALYST	≥ 1.8 kg/m <sup>2</sup>
	Capa de terminación: Protección UV	LAVA 20 TOP COAT	≥ 0.15 kg/m <sup>2</sup>

LAVA 20 es un impermeabilizante líquido, basado en poliuretano, constituido por una membrana elástica de poliuretano con y sin malla de refuerzo interior; el cual una vez polimerizado conforma un revestimiento elástico, formando una capa continua y totalmente adherida al soporte (metal, hormigón, mortero, cerámica, PU) y otras membranas de impermeabilización como PVC, EPDM y bituminosas (para cada tipo de soporte se aplicará la imprimación adecuada, siguiendo las indicaciones del fabricante). LAVA 20 CATALYST se añade a LAVA 20 (3 % de peso) durante la aplicación de capas gruesas como acelerador para un curado más rápido.

LAVA 20 TOP COAT es una membrana impermeabilizante de cubierta aplicada en forma líquida mono-componente basada en un poliuretano alifático, que se aplica sobre LAVA 20 (una vez seco, siguiendo las indicaciones del fabricante).

El espesor mínimo del sistema aplicado y seco debe ser de 1,0 mm sin malla de refuerzo y 1,2 mm con malla de refuerzo.

### 2 Especificación del uso previsto conforme al Documento de Evaluación Europea aplicable (DEE)

#### 2.1 Uso previsto(s)

El uso previsto de este Sistema es la impermeabilización de cubiertas frente al agua, tanto en forma líquida como gaseosa. Este Sistema cumple con los Requisitos Esenciales n.º 2 (Seguridad en caso de incendio), n.º 3 (Higiene, salud y medio ambiente) y n.º 4 (Seguridad de utilización), del Reglamento Europeo 305/11.

El sistema se compone de elementos no portantes. Este no contribuye directamente en la estabilidad de la cubierta sobre el que se instala, pero contribuye a su durabilidad al protegerle frente a los agentes naturales.

Este sistema puede utilizarse tanto en cubiertas nuevos como en rehabilitaciones. También puede emplearse en paramentos verticales (puntos singulares).

#### 2.2 Condiciones generales más relevantes para el uso del sistema

La evaluación realizada para la concesión de este ETE se ha basado en una estimación de vida útil del Sistema de 25 años (W3) conforme al DEE 030350-00-0402, siempre que se cumplan las condiciones adecuadas, establecidas para su instalación, embalaje, transporte y almacenamiento, así como su uso apropiado, mantenimiento y reparación.

Las indicaciones dadas sobre la vida útil no pueden ser interpretadas como una garantía dada por el fabricante, ni por EOTA ni por el Cuerpo de la evaluación técnica que ha publicado este ETE, deben sólo considerarse como un medio para la elección correcta del producto en relación con la vida útil estimada.

**Instalación.** Este sistema se instala en situ. Es responsabilidad del fabricante garantizar que la información sobre el proyecto y la ejecución de este sistema se facilite adecuadamente a los interesados. Esta información puede facilitarse por medio de la reproducción de la parte específica de este ETE. Adicionalmente, todos los datos referentes a la instalación deben indicarse claramente en el embalaje y/o en la correspondiente información técnica.

**Diseño.** La aptitud de uso previsto para este Sistema conforme a los niveles de prestación recogidos en el anexo. 1, es conforme con los requisitos nacionales españoles. En el MTD, el fabricante da información sobre el consumo del sistema. En todo caso, el espesor mínimo del sistema aplicado será  $\geq 1,0$  mm sin malla de refuerzo y 1,2 mm con malla de refuerzo.

**Puesta en obra.** De forma particular conviene destacar lo siguiente:

- La aplicación deber ser realizada por personal cualificado, y sólo podrán utilizarse aquellos componentes que correspondan al sistema indicado en el ETE,
- El espesor mínimo de los kits se puede garantizar mediante la supervisión de la cantidad de material utilizado (kg /m<sup>2</sup>) y el control visual para verificar que cada capa cubra totalmente la de abajo,
- inspección de la superficie de la cubierta (limpieza y preparación) antes de la aplicación del sistema.
- La temperatura recomendable del producto para su aplicación estará comprendida entre 5 °C – 35 °C no admitiéndose temperaturas superiores a 40 °C del soporte y una humedad del soporte inferior al 5%. En otro tipo de condiciones será necesario seguir las instrucciones del fabricante.

Antes de la aplicación del kit, se recomienda leer la hoja de seguridad entregada por el fabricante.

**Recomendaciones sobre mantenimiento y reparación.** Las cubiertas con áreas deterioradas de capas de impermeabilización se repararán siguiendo las instrucciones de instalación del fabricante. Información más detallada aparece recogida en el Dossier Técnico del Fabricante (MTD) depositado en el IETcc.

### 3 Prestaciones de los productos y referencias a los métodos usados en su evaluación

La identificación y evaluación de la aptitud de empleo del LARWK de acuerdo con los Requisitos Básico de las obras (BWR) fueron realizadas según DEE 030350-00-0402. Las características de cada sistema corresponden a los valores recogidos en las siguientes tablas de este ETE, revisados por IETcc. Los métodos de verificación y de evaluación se enumeran a continuación.

#### 3.1 Seguridad en caso de incendio (BWR 2)

Requisitos Básico de las obras 2: Seguridad en caso de incendio		
Característica esencial	Punto relevante en DEE	Prestación
Propagación exterior del fuego	2.2.1	<b>Sistema 1 sin LAVA 20 TOP COAT:</b> <i>BROOF (t4) para pendientes <math>\leq 10^\circ</math> y soportes no-combustibles. Para otros soportes y pendientes: NPA</i> <b>Sistem 2 con LAVA 20 TOP COAT:</b> NPA
Reacción al fuego	2.2.2	NPA

#### 3.2 Higiene, salud y medio ambiente (BWR 3)

Requisitos Básico de las obras 3: Higiene, salud y medio ambiente		
Característica esencial	Punto relevante DEE	Prestación
Contenido, emisión y/o liberación de sustancias peligrosas	2.2.3	NPA
Resistencia difusión del vapor de agua	2.2.4	$\mu = 1620$ (espesor 1.2 mm)
Estanqueidad	2.2.5	Estanco
Resistencia a las cargas del viento	2.2.6	Adherencia: Pasa ( $> 50$ kPa) Hormigón; 3,8 MPa Acero. 2,1 MPa PU: 0,2 MPa (cohesivo Soporte)

Resistencia al punzonamiento dinámico (23 °C)	2.2.7.1	Sin / con malla interna Soporte acero/Hormigón: I4 (6 mm) Soporte PU: I3 (10 mm)
Resistencia al punzonamiento estático (23 °C)	2.2.7.2	Sin / con malla interna Soporte acero/Hormigón: L4 (250 N) Soporte PU: L3 (200 N)
Resistencia al movimiento de fatiga (1000 ciclos) (-10 °C)	2.2.8	Pasa
Resistencia a los efectos de las bajas temperaturas de superficie (-30 °C)	2.2.9.1	Punzonamiento dinámico sin / con malla interna Soporte acero/Hormigón: I4 (6 mm) Soporte PU: I2 (20 mm)
Capacidad del puenteo de fisuras (-30 °C)	2.2.9.2	Pasa
Resistencia a los efectos de las altas temperaturas de superficie	2.2.9.3	Punzonamiento estático sin / con malla interna Soporte acero/Hormigón: L2 / L2 a 90-80 °C L3 / L3 a 60 °C L4 / L4 a 30 °C Support PU: L1 / L2 a 90-80-60 °C L2 / L3 a 30 °C
Resistencia al envejecimiento al calor (200 días)	2.2.10.1	Punzonamiento dinámico (-30 °C) Sin / con malla interna Soporte acero/Hormigón: I4 / I4 Soporte PU: I2 / I2
		Movimiento Faiga (50 ciclos) a -10 °C: Pasa
		Propiedades tracción sin /con malla interna R. Tracción (MPa) (inicial // envejecida): 4.5 / 8 // 2.5 /6 6.3 / 6.5 Elongación (%) (inicial // envejecida): ε 367 /27 //135 /40
Resistencia al envejecimiento a la radiación UV con humedad (5000 horas)	2.2.10.2	Punzonamiento dinámico sin / con malla interna Soporte acero/Hormigón: I3 / I2 Soporte PU: I2 / I3
		Propiedades tracción sin malla interna R. Tracción (MPa) (inicial / envejecida): 4,5 / 7,0 Elongación (%) (inicial / envejecida): ε 367 / 880
Resistencia al envejecimiento con agua (60 días)	2.2.10.3	Punzonamiento estático sin / con malla interna 60 días Soporte acero/Hormigón/PU: L2 / L2 a 90-80 °C L3 / L3 a 60 °C L4 / L4 a 30 °C Soporte PU: L1 / L2 a 90-80-60 °C L2 / L3 a 30 °C
		Adherencia: Pasa (> 50 kPa) Hormigón: 2,4 MPa PU: 0,15 MPa
Resistencia a la raíces de las plantas	2.2.11	NPA
Efectos de la variación de los componentes del sistema y puesta en servicio	2.2.12	Punzonamiento dinámico sin malla interna 5 °C / 40 °C Soporte acero/Hormigón: I4 (6 mm) Soporte PU: I3 (10 mm)
		Propiedades tracción sin malla interna 5 °C / 40 °C R. Tracción (MPa): 5,0 / 5,0 Elongación (%): ε 438 / 361
Efectos de las juntas de trabajo	2.2.13	3,4 MPa

### 3.3 Seguridad de utilización y acceso (BWR 4)

Requisitos Básico de las obras 4: Seguridad de utilización y acceso		
Característica esencial	Punto relevante en DEE	Performance
Resbaladidad	2.2.14	NPA

## 4 Evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones (EVCP) del sistema aplicado, con referencia a su base legal

### 4.1 Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones

De acuerdo a la decisión 98/599/EC de octubre de 1998, Diario oficial de la Comunidades Europeas N° L 287, (24.10.1998) de la Comisión Europea<sup>1</sup>, es sistema 3 de la evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones (ver reglamento regulado No 568/2014 por el que se modifica el anexo V del Reglamento (EU) N.º 305/2011) aplicable.

Sistema	Uso específico	Nivel o clase	Sistema
Owl Universal primer, Lava 20, Lava 20 top coat	Sistemas de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida	Cualquiera	3

## 5 Detalles técnicos necesarios para la implementación del sistema EVCP, como se dispone en su DEE aplicable

Los detalles técnicos necesarios para la implementación del sistema de EVCP están descritos en el Plan de Control depositado en el IETcc<sup>2</sup>.

### 5.1 Tareas del Fabricante

**Control de Producción en Fábrica.** El fabricante ejercerá un control de producción interna de forma permanente incluyendo la ejecución de ensayos sobre muestras de acuerdo con el plan de control. Todos los elementos, requisitos y disposiciones adoptados por el fabricante están documentados por escrito de forma sistemática en forma de procedimientos. Este control asegura que el producto es conforme con este ETE.

El fabricante deberá de utilizar exclusivamente las materias primas declaradas en la documentación técnica facilitada para este ETE. Éstas serán objeto de verificación por el fabricante antes de su aceptación.

El control de producción en fábrica deberá establecerse de acuerdo con el plan de control. Los resultados del control de producción en fabrica son registrados y evaluados conforme a las disposiciones indicadas en el plan de control.

**Otras tareas del fabricante.** El fabricante deberá realizar una declaración de Prestaciones, estableciendo que su sistema es conforme con las disposiciones del presente ETE.

### 5.2 Tareas del organismo notificado

**Ensayos iniciales de tipo del producto.** Para los ensayos de tipo, podrán utilizarse los resultados de los ensayos realizados previamente como parte de la evaluación conducente a la emisión de la presente ETE, a menos que hubiera cambios en la línea de producción o planta. En estos casos, deberá acordarse unos nuevos ensayos de tipo entre el beneficiario de la ETE y el Organismo Notificado.

Los ensayos iniciales de tipo del producto, son los realizados por el IETcc para la concesión de este ETE y se corresponden con los recogidos en el DEE 030350-00-0402 Sistemas de impermeabilización de cubiertas aplicadas en forma líquida. Los ensayos iniciales de tipo de este ETE han sido llevados a cabo por el IETcc sobre muestras de la producción actual.

<sup>1</sup> Publicado en el Diario Oficial de las Comunidades Europeas (DOCE) L254 de 8.10.1996, p0052 -0055. Ver [www.new.eur-lex.europa.eu/oj/direct-access.html](http://www.new.eur-lex.europa.eu/oj/direct-access.html)

<sup>2</sup> El plan de control es una parte confidencial de la información facilitada al IETcc para este Documento de Idoneidad Técnica y se encuentra, en lo que sea relevante, a disposición de los organismos de inspección involucrados en la Certificación de Conformidad.

Emitida en Madrid a 12 de septiembre de 2022

Por

Director

en representación del Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (IETcc-CSIC)

## Anejo 1.

### Características del Sistema "LAVA 20W SYSTEM"

Espesor mínimo	Sin malla interna 1,0 mm con malla interna 1,2 mm
Determinación de la transmisión al vapor de agua	$\mu \approx 1620$
Adherencia del sistema	> 50 kPa
Resistencia a las raíces	NPA
Substancias peligrosas	NPA
Coefficiente de resbalamiento.	NPA

### Niveles de prestación de acuerdo al uso previsto

Prestación	Clasificación	
Comportamiento a fuego exterior	<b>Sistema 1 sin LAVA 20 TOP COAT:</b> <i>B<sub>ROOF</sub> (t4) para pendientes <math>\leq 10^\circ</math> y soportes no-combustibles.</i> <i>Para otros soportes y pendientes: NPA</i> <b>Sistema 2 con LAVA 20 TOP COAT:</b> NPA	
Reacción al fuego	NPA	
Vida útil	W3	
Zona climática	S (Severa)	
Carga de uso	Hormigón / acero P3: TH2 - TH1 P2: TH4 - TH3	Espuma poliuretano (PU) Sin malla interna P1: TH4 - TH1 Con malla interna: P2: TH4 - TH1
Pendiente de cubierta	S1 – S4	
Temperatura superficial mínima	TL4 (- 30 °C)	
Temperatura superficial máxima	TH4 - TH1	